

## **14- CURSO: ORGANIZAÇÃO DE SISTEMAS E MÉTODOS**

**Duração:** 60 horas

**Destinatário:** Todos os técnicos e administrativos que perspectivem uma utilização directa de microcomputadores

**Objectivos:** Habilitar os participantes para a utilização das funções mais correntes deste produto.

**Data:** 27/06 a 16/07

This document was created with Win2PDF available at <http://www.daneprairie.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.